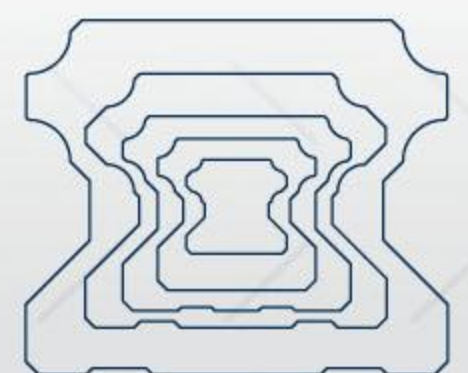
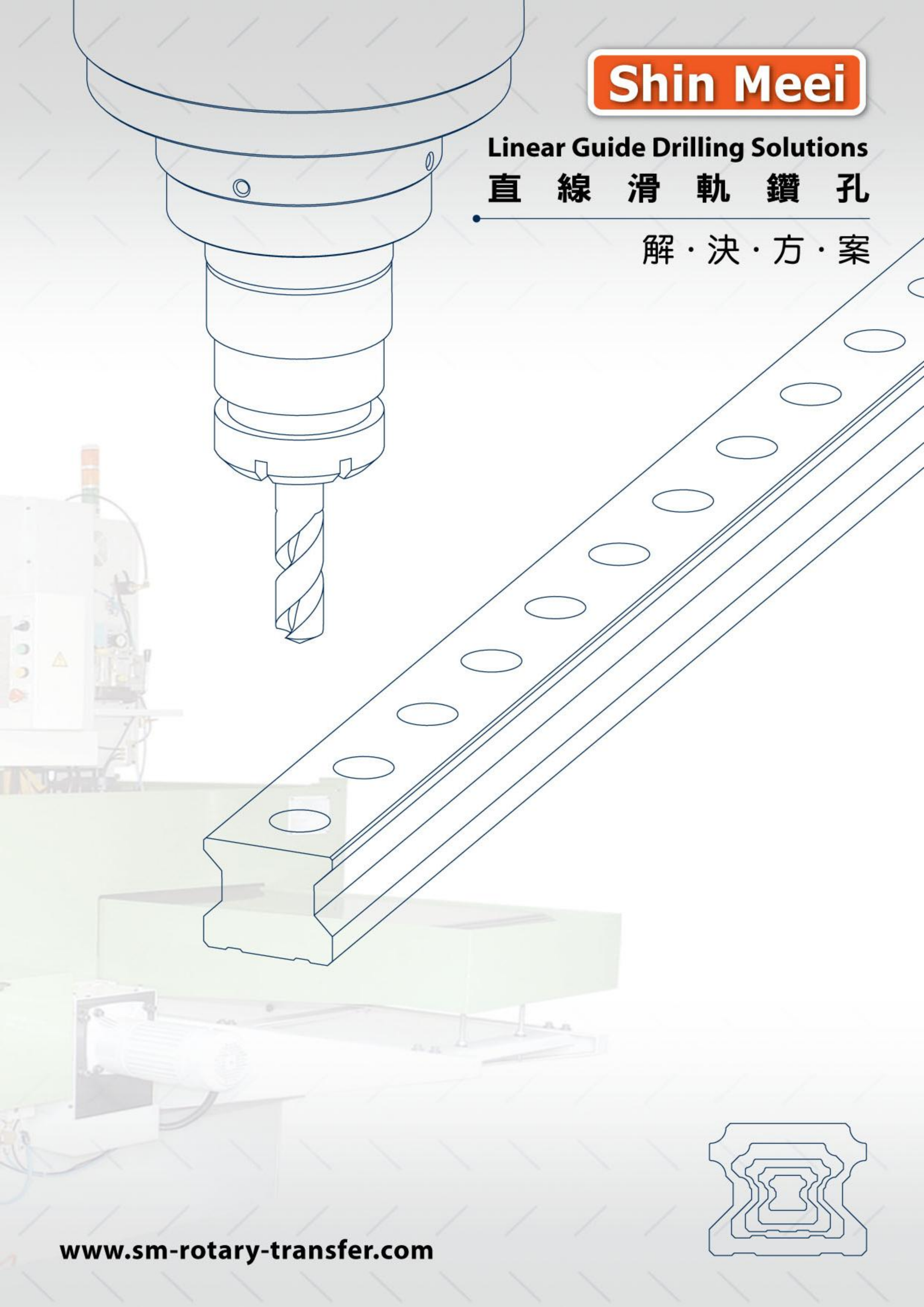


The logo for Shin Meei, featuring the company name in white text on a red rectangular background with rounded corners.

Linear Guide Drilling Solutions

直線滑軌鑽孔

解·決·方·案



直線導軌數控鑽孔機 LMG



特點

- A. 創新的加工方式使用4個主軸鉗孔→
穿孔→背倒角→精鉸可一次性裝夾加工完成
- B. 操作使用簡便一般技術員均可操作無須書寫加工程式
- C. 加工速度比一般龍門銑床或單軸動柱式效率高3倍以上
- D. 以加工孔大小配置合宜之主軸電機，能源消耗降低
- E. 佔地空間比龍門式加工機少80%
- F. 滿足導軌廠全系列之需求



主軸



夾具



切屑



直線導軌機型選擇一覽表

導軌型式	孔距		加工孔	加工長度	適用機型	機台尺寸 長×寬×高(cm)-重量(kg)
15	60		Ø7.5×Ø4.5	4000mm 6000mm	LMG-435 LMG-635	765×156×235-8000 960×156×235-9500
20	60		Ø9.5×Ø6			
25	60	30	Ø11×Ø7			
30	80	40	Ø14×Ø9			
35	80	40	Ø14×Ø9			
45	105	52.5	Ø20×Ø14	4000mm	LMG-445	797×160×242-10500
				6000mm	LMG-645	1060×160×242-12500
55	120	60	Ø23×Ø16	4000mm	LMG-455	812×172×263-13000
				6000mm	LMG-655	1060×172×263-15000
65	150	75	Ø26×Ø18	4000mm	LMG-465	849×170×263-13000
				6000mm	LMG-665	1038×170×263-15000
RSR 9 (W)	20		Ø6×Ø3.5	1000mm 2000mm	LMG-2Mine	545×160×208-5000
RSR 12 (W)	25		Ø6×Ø3.5			
RSR 15 (W)	40		Ø6×Ø3.5			

主要配備

- | | | |
|---------|----|----------------|
| 1. 鉗孔主軸 | 3個 | 伺服進給 |
| 2. 倒角主軸 | 1個 | 油壓進給 |
| 3. 夾具 | 1套 | 油壓或氣缸夾持 |
| 4. 動柱 | 1個 | 伺服驅動 |
| 5. 刀桿 | 4支 | HSK50×3-TR22×1 |
| 6. 操作介面 | 1套 | 人機介面 |

週邊配置

- | | |
|-------------|------------|
| • 自動化潤滑系統 | • 刀具加工異常顯示 |
| • 切削水箱及泵浦 | • 警示燈 |
| • 鐵屑輸送機及鐵屑車 | • 外部手動操作盒 |
| • 排屑螺旋器 | • 隨機工具 |

欣美機械有限公司

SHIN MEEI MACHINERY CO., LTD.

新北市泰山區明志路一段122巷22號
No.22, Lane 122, Sec. 1, Mingzhi Rd.,
Taishan Dist., New Taipei City 243, Taiwan
Tel: 886-2-29008255 Fax: 886-2-29000595
E-mail: shin.meei@msa.hinet.net
www.sm-rotary-transfer.com

